



Ficha técnica

Item: Trança de cobre Tamanho:10 mm²

Sr. No.	Propriedade	Ensaio	Descrição	Resultado
1	Material Cobre Electrolítico	IS 191-1976	Pureza min 99.9%	99.96%
2	Revestimento	IS 9567-1980	Estanhagem por imersão a quente de uma camada lisa, uniforme, continua, aderente e brilhante	Conforme
3	Material de revestimento – Estanho	IS26-1992	Pureza min 99.9%	99.91%
4	Configuração	QATM 010	Enrolado e entrançado, uniforme em tamanho, forma e liso	Conforme
5			Deve ser isento de sujidade, óleo, gordura ou qualquer matéria contaminante. Os fios da trança devem ser uniformes, sem fios soltos ou extremidades danificadas	Conforme
6	Extensão do fio simples %	IS 9567-1980	Min 10%	24.20%
7	Área total do condutor (mm ²)		10 mm ²	10 mm ²
8	Diâmetro do fio simples			0.193 mm
9	Dimensão & Construção	QATM 014		0.193 x 14 x 24
10	Força de ruptura do fio	IS 9567-1980	200N/mm ²	225.35N/mm ²
11	Teste de Persulfato	IS 8130-1980	A massa de cobre dissolvido não deverá exceder os 5g/mm ²	0.12



Ficha técnica

Item: Trança de cobre Tamanho: 16 mm²

Sr. No.	Propriedade	Ensaio	Descrição	Resultado
1	Material Cobre Electrolítico	IS 191-1976	Pureza min 99.9%	99.96%
2	Revestimento	IS 9567-1980	Estanhagem por imersão a quente de uma camada lisa, uniforme, continua, aderente e brilhante	Conforme
3	Material de revestimento – Estanho	IS26-1992	Pureza min 99.9%	99.91%
4	Configuração	QATM 010	Enrolado e entrançado, uniforme em tamanho, forma e liso	Conforme
5			Deve ser isento de sujidade, óleo, gordura ou qualquer matéria contaminante. Os fios da trança devem ser uniformes, sem fios soltos ou extremidades danificadas	Conforme
6	Extensão do fio simples %	IS 9567-1980	Min 10%	24.20%
7	Área total do condutor (mm ²)		16 mm ²	15.32 mm ²
8	Diâmetro do fio simples			0.285 mm
9	Dimensão & Construção	QATM 014		0.285 x 10 x 24
10	Força de ruptura do fio	IS 9567-1980	200N/mm ²	225.35N/mm ²
11	Teste de Persulfato	IS 8130-1980	A massa de cobre dissolvido não deverá exceder os 5g/mm ²	0.12



Ficha técnica

Item: Trança de cobre Tamanho: 25 mm²

Sr. No.	Propriedade	Ensaio	Descrição	Resultado
1	Material Cobre Electrolítico	IS 191-1976	Pureza min 99.9%	99.96%
2	Revestimento	IS 9567-1980	Estanhagem por imersão a quente de uma camada lisa, uniforme, contínua, aderente e brilhante	O.K.
3	Material de revestimento – Estanho	IS26-1992	Pureza min 99.9%	99.91%
4	Configuração	QATM 010	Enrolado e entrançado, uniforme em tamanho, forma e liso	O.K.
5			Deve ser isento de sujidade, óleo, gordura ou qualquer matéria contaminante. Os fios da trança devem ser uniformes, sem fios soltos ou extremidades danificadas	O.K.
6	Extensão do fio simples %	IS 9567-1980	Min 10%	24.20%
7	Área total do condutor (mm ²)		25 mm ²	24.7 mm ²
8	Diâmetro do fio simples			0.285 mm
9	Dimensão & Construção	QATM 014		0.285 x 8 x 48
10	Força de ruptura do fio	IS 9567-1980	200N/mm ²	225.35N/mm ²
11	Teste de Persulfato	IS 8130-1980	A massa de cobre dissolvido não deverá exceder os 5g/mm ²	0.12



Ficha técnica

Item: Trança de cobre Tamanho: 35 mm²

Sr. No.	Propriedade	Ensaio	Descrição	Resultado
1	Material Cobre Electrolítico	IS 191-1976	Pureza min 99.9%	99.96%
2	Revestimento	IS 9567-1980	Estanhagem por imersão a quente de uma camada lisa, uniforme, contínua, aderente e brilhante	Conforme
3	Material de revestimento – Estanho	IS26-1992	Pureza min 99.9%	99.91%
4	Configuração	QATM 010	Enrolado e entrançado, uniforme em tamanho, forma e liso	Conforme
5			Deve ser isento de sujidade, óleo, gordura ou qualquer matéria contaminante. Os fios da trança devem ser uniformes, sem fios soltos ou extremidades danificadas	Conforme
6	Extensão do fio simples %	IS 9567-1980	Min 10%	24.20%
7	Área total do condutor (mm ²)		35 mm ²	34.6 mm ²
8	Diâmetro do fio simples			0.285 mm
9	Dimensão & Construção	QATM 014		0.285 x 11 x 48
10	Força de ruptura do fio	IS 9567-1980	200N/mm ²	225.35N/mm ²
11	Teste de Persulfato	IS 8130-1980	A massa de cobre dissolvido não deverá exceder os 5g/mm ²	0.12



Ficha técnica

Item: Trança de cobre Tamanho: 50 mm²

Sr. No.	Propriedade	Ensaio	Descrição	Resultado
1	Material Cobre Electrolítico	IS 191-1976	Pureza min 99.9%	99.96%
2	Revestimento	IS 9567-1980	Estanhagem por imersão a quente de uma camada lisa, uniforme, contínua, aderente e brilhante	O.K.
3	Material de revestimento – Estanho	IS26-1992	Pureza min 99.9%	99.91%
4	Configuração	QATM 010	Enrolado e entrançado, uniforme em tamanho, forma e liso	O.K.
5			Deve ser isento de sujidade, óleo, gordura ou qualquer matéria contaminante. Os fios da trança devem ser uniformes, sem fios soltos ou extremidades danificadas	O.K.
6	Extensão do fio simples %	IS 9567-1980	Min 10%	24.20%
7	Área total do condutor (mm ²)	Calculated	50 mm ²	49.5 mm ²
8	Diâmetro do fio simples			0.285 mm
9	Dimensão & Construção	QATM 014		0.285 x 15 x 48
10	Força de ruptura do fio	IS 9567-1980	200N/mm ²	225.35N/mm ²
11	Teste de Persulfato	IS 8130-1980	A massa de cobre dissolvido não deverá exceder os 5g/mm ²	0.12